

### ■概述

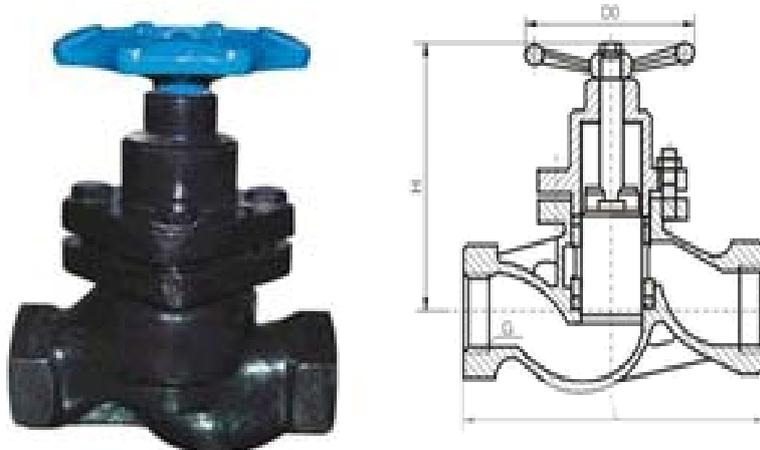
内螺纹柱塞阀无需保养，是跑、冒、滴、漏的克星。其原理是由手轮旋转通过阀杆带动柱塞在孔架中间上下往复运动来完成启闭功能。

内螺纹柱塞阀是由阀体、阀盖、阀杆，柱塞，导向、密封环、手轮等零件组成（如图）。当手轮旋转时，通过阀杆带动柱塞在导向套中上、下往复运动，使柱塞端部斜锥面与阀座锥面完成阀门的开启与关闭功能。柱塞截止阀中柱塞与密封环间采用过盈配合，通过调节中法兰螺栓预紧力，使密封环压缩所产生的侧向力与阀体中孔面柱塞外圆密封，从而保证了阀门的密封性，杜绝了内泄漏。由于密封环采用回弹性强，耐磨性高的无毒新型密封材料，所以密封可靠，经久耐用。从而提高了柱塞截止阀的使用寿命。柱塞截止阀结合柱塞阀的无泄漏特点和截止阀启闭快的特点，成为一种结构新颖，用途广泛的新产品。

### ■产品特点

内螺纹柱塞截止阀分非金属密封，金属密封两类，此外，外螺纹连接柱塞阀其外形分为Z字形和腰鼓形两大类，其内部结构完全相同，用途一样，主要用在冶金、电业、化工、炼油、食品等行业。压力为16-25kgf/cm<sup>2</sup>以内，温度为250℃以下的水、蒸汽、油类等小口径管道上作开启、关闭调节流量用。

### ■结构图片



### ■主要结构尺寸

公称口径 DN(mm)	U11SM、UJ11H-1.6 25.40 C. P. R 主要结构尺寸及外形尺寸							
	阀体长度 L	接头长度 L1	接头长度 S	手轮直径 Do	管螺纹 G (寸)	关闭高度 H≈	开启高度 H1≈	重量 (kg)
15	90	14	32	80	1/2	133	157	2.1
20	100	16	36	100	3/4	141	169	2.8
25	120	18	46	120	1	165	199	3.8
32	140	20	55	140	1 1/4	179	225	5.8
40	170	22	65	160	1 1/2	198	246	8.3
50	200	24	80	200	2	226	282	13.2

### ■性能规范

阀体材料	适用温度	适用介质	压力范围
铸钢	≤250℃	水、蒸汽、油品	PN 1.6-6.4MPa
铸铁	≤180℃	水、蒸汽、油品	PN1.6
不锈钢	≤200℃	硝酸、醋酸	口径范围
含钼不锈钢	≤200℃	氨、氢、尿素等	DN1 5-300mm

### ■实验压力

实验项目	实验介质	实验压力
压强实验	水	1.5PN
高压密封实验	水	1.1 PN
低压气密封实验	气	0.5-0.7MPa